

ALCANCE DE ACREDITACIÓN ORGANISMO DE INSPECCION

MAQUINARIAS Y SERVICIOS PETROLEROS MAQUISEPERE CIA LTDA

Matriz: Km 4 1/2 Vía Francisco De Orellana - Lago Agrio **Telf:** +593 6-286-2370 **Ext:** __

e-mail: qhs-e@maquiserpe.net

Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2019/06/10

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE OI 19-004

LOCALIZACIÓN CRÍTICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17020:2013 equivalente a la Norma ISO/IEC 17020:2012, como Organismo de Inspección para:

Sector		Hidrocarburos				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión (cuando aplique))
1	Inspección de ensayos no	Tuberías	Documental Instrumental	A	IN-P-007 Procedimiento para inspección de UT SLIP-	ASTM E 164: 2019 Standard Practice for

	destructivos por ultrasonido convencional		Visual		UPSET IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación.	Ultrasonic Contact Examination for Weldment
2	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Tuberías	Documental Instrumental Visual	A	IN-I-009 Instructivo para la inspección de espesores con ultrasonido IN-P-003 Procedimiento para la inspección de Casing, Tubing y Wash pipe. IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación	ASTM E 797:2021. Standard Practice for measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method
3	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Estructuras metálicas Tuberías Herramientas Elementos	Documental Instrumental Visual	A	IN-I-004 Instructivo para la inspección con partículas magnéticas IN-P-003 Procedimiento para la inspección de Casing, Tubing y Wash pipe. IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación IN-P-005 Procedimiento para la inspección de herramientas de pesca y especiales.	ASTM E 709: 2021 Standard Guide for Magnetic Particle Testing

					<p>IN-P-006 Procedimiento para la inspección de herramientas de manejo y levante.</p> <p>IN-P-008 Procedimiento para la inspección de estructuras de perforación.</p>	
4	Inspección de ensayos no destructivos por electromagnetismo	Tuberías	Documental Instrumental Visual	A	<p>IN-I-010 Instructivo para la inspección electromagnética</p> <p>IN-P-003 Procedimiento para la inspección de Casing, tubing y Wash pipe.</p> <p>IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación</p>	ASTM E 570: 2020, Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic Steel Tubular Products
5	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas Tuberías Herramientas Elementos Accesorios	Visual Documental Instrumental	A	<p>IN-P-003 Procedimiento para la inspección de Casing, Tubing y Wash pipe.</p> <p>IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación.</p> <p>IN-P-005 Procedimiento para la inspección de herramientas de pesca y especiales.</p> <p>IN-P-006 Procedimiento</p>	ASME V Art. 9: 2023, Visual Examination

					para la inspección de herramientas de manejo y levante. IN-P-008 Procedimiento para la inspección de estructuras de perforación.	
6	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas Herramientas Elementos	Instrumental Visual Documental	A	IN-I-005 Instructivo para la inspección con líquidos penetrantes IN-P-004 Procedimiento para la inspección de herramientas de perforación IN-P-005 Procedimiento para la inspección de herramientas de pesca y especiales IN-P-006 Procedimiento para la inspección de herramientas de manejo y levante IN-P-008 Procedimiento para la inspección de estructuras de perforación	ASTM E 165: 2023, Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry

(*) Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

(**) Nota: Alcance de inspección en el ámbito voluntario

